**Prüfungsablauf für Elektronik-Prints**

Sichtkontrolle

Prüfung auf richtigen Sitz der Bauteile sowie Richtigkeit gemäss Bestückungsplan

Prüfung auf saubere Lötstellen, dabei die beleuchtete Lupe verwenden

Prüfung auf Lötbrücken, falls solche vorhanden sind mit dem Lötkolben entfernen (nachlöten)

Funktionstest

Anschliessen nach Schema Prüfaufbau. Achtung auf Varianten gemäss Auftragsblatt

Prüfung nach Prüfungsvorschrift «Funktionsprüfung»

Bei Fehlern Störung suchen, evtl. falsche oder defekte Bauteile auswechseln und erneut prüfen

Prüfstempel anbringen

Endkontrolle

Einstellparameter gemäss Liste «Endkontrolle» prüfen

evtl. Potenziometer justieren und DIL-Switches in verlangte Position bringen

Produkt in vorgesehene Verpackung legen und Produktetikette aufkleben